

RONCHWELD

# 250TIG

EQUIPAMENTO DE SOLDAGEM  
PROCESSO TIG E ELETRODO

RONCH™



## INVERSORA DE SOLDAGEM DC TIG HF



ALTA  
FREQUÊNCIA



TENSÃO DE ENTRADA  
220V 50/60Hz



PROTEÇÃO 440V



VERSATILIDADE COM  
GERADORES

**MULTIUSOS**  
TIG / Eletrodo

**MODO HF**  
Ignição por alta frequência.  
TIG 2T/4T.

**RAMPA DE DESCIDA**  
Ajuste do tempo de descida.

**ITENS INCLUSOS**

- Cabo porta-eletrodo 3 m
- Cabo de fixação de aterramento 3 m
- Tocha com gatilho para acionamento modelo 26
- Mangueira de gás de 4 m



**PÓS FLUXO (GÁS)**  
Seleção do tempo de pós-fluxo.

**PROTEÇÕES**  
Equipado com sistemas de proteção com sensores de temperatura (°C) tensão (V) e corrente (A).

**VERSATILIDADE COM GERADORES**  
Desenvolvido para trabalhar com geradores a diesel e preparado para trabalhar mesmo com picos de tensão de entrada.

**PESO**  
Equipamento leve e versátil.

## PARÂMETROS

Modelo	250 TIG		
Tensão de entrada (V)	1-220/230/240 (+/-10%)	Peso líquido	10kg
Frequência (Hz)	50/60	Dimensões (mm)	447x189x350
Potência nominal de entrada (KW)	MMA 8.8 / TIG 5.9	Diâmetro do eletrodo	Ø 1.6 ~ Ø 5.0
Corrente nominal de entrada (A)	MMA 53 / TIG 40	Tipos de eletrodo	6011, 7018, etc.
Ciclo de trabalho (40°C 10 min)	250A @ 40% 200A @ 60% 160A @ 100%	Refrigeração	Ar forçado
Tensão em vazio (V)	66	Classe de isolamento	H
Faixa de corrente (A)	10~250	Classe de proteção	IP23

RONCH™

www.ronchsoldas.com.br

1 ANO DE GARANTIA