

LASER WELD 35

EQUIPAMENTO DE SOLDA LASER



MÁQUINA DE SOLDAGEM LASER

Design único com controle do alimentador de arame integrado no equipamento.

Funcionamento mais fácil, mais estável e confiável. Controle mais preciso.

Aumento do desempenho e da velocidade de soldagem.

Sistema operativo simples com modo de processamento inteligente.

Tocha de soldagem compacta e fácil de manusear.



Tocha de soldagem com alimentador de arame.



Tocha de soldagem Manual.

PARÂMETROS

	Espessura (mm)	Potência sem fonte de alimentação elétrica (%)	Gama de oscilação (mm)	Frequência de oscilação (hz)	Borrão sem alimentador (mm)	Potência com fonte de alimentação (%)	Borrão com alimentador (mm)	Diâmetro do fio (mm)	velocidade de alimentação do fio	Consumíveis de soldagem
Aço inoxidável	1	40	2-3	60-80	-1-1	75	1~1	0.8-1.2	12~18	Aço inoxidável
	2	80	2-3	60-80	-1-1	100	1~3	0.8-1.2	8~10	
	3 - 3.5	100	1.5-2	50-70	-2-1	-	-	-	-	
Aço carbono	1	45	2-3	60-80	-1-1	80	1~1	0.8-1.0	12-15	Aço carbono
	2	85	2-3	60-80	-1-1	100	1~3	0.8-1.0	8-10	
	3 - 3.5	100	1.5-2	50-70	-2-1	-	-	-	-	
Aço galvanizado	1	40	2-3	60-80	-1-1	75	1~1	0.8-1.0	12-18	Aço carbono
	2	80	2-3	60-80	-1-1	100	1~3	0.8-1.0	8-10	
	3 - 3.5	100	2-3	60-80	-1-1	-	-	-	-	
Alumínio	1	60	2-3	60-80	-1-1	85	1~1	0.8-1.0	12-18	Liga de alumínio
	2 - 3	100	2	60-80	-1-1	100	1~3	1.0	12-15	
Bronze	1	50	2-3	50-70	-1-1					
	2 - 2.5	90	2-3	50-70	-1-1					
							Largura de varrimento	2	Frequência de varrimento	60-80
Largura do laser	0-6 mm (0-0.2 in)	Volume do caudal de ar (L/min)	15-20	Temperatura de funcionamento	0-40 °C (0-104 °F)	Dimensões		576x265x425 mm (22.7x10.4x16.7 in)		
Tempo de subida (ms)	100	Tempo de queda (ms)	100	Largura do laser (mm)	2 (3 con alimentador)	Modo de funcionamento		CW		
Peso	25 kg (55 lb)	Gás retardado (ms)	500	Atraso de desativação do gás (ms)	500	Atraso de paragem do laser		50		